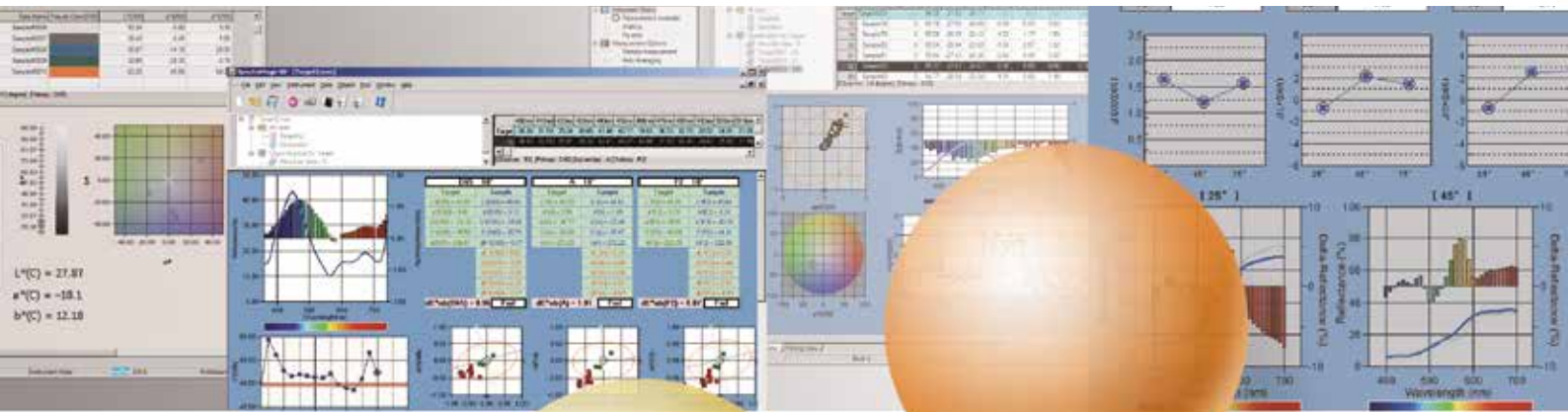


# Color Data Software CM-S100w SpectraMagic™ **NX**

Professional Edition  
Lite Edition



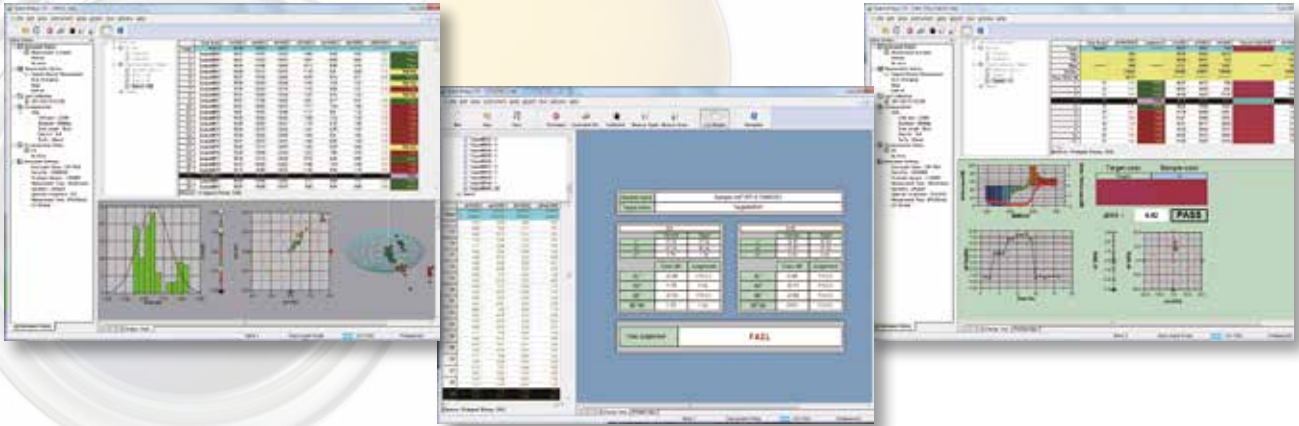
## Farbqualitätsüberwachung wie nie zuvor:

- Extrem anwenderfreundlich
- Fertige Vorlagen
- Schritt-für-Schritt-Anleitungen in der Navigationshilfe
- Anpassbare Reports mit digitalen Bildern
- Mit Tutorial „Exakte Farbkommunikation“
- Erhältlich in 8 Sprachen

## Völlige Freiheit und Flexibilität für Ihre QS-Anforderungen

Professional

Lite



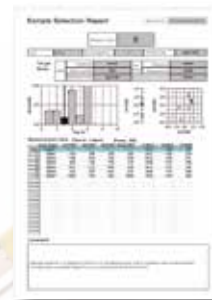
Je nach Anwendung werden oft unterschiedlichste Fensteranordnungen benötigt: von der einfachen Pass/Fail-Beurteilung oder der statistischen Prozesssteuerung bis zur detaillierten Analyse für Forschungs- und Entwicklungsarbeiten reicht das Spektrum der Anforderungen. SpectraMagic™**NX** bietet mehrere vordefinierte und sofort verwendbare Vorlagen. Alternativ dazu kann der Benutzer jedoch auch das Fenster-Layout ohne jegliche Einschränkungen völlig flexibel den vorhandenen Bedürfnissen und Anwendungen anpassen. Jeder Kurventyp (Farbe, Spektralkurve, Farbdifferenz oder Trend) sowie die Datenliste oder Bilder können problemlos auf die gewünschte Größe skaliert und frei positioniert werden. Erstellen Sie sich unterschiedliche Ansichten für Messungen und Ausdrücke für Ihre unterschiedlichen Anforderungen.

## Verfügbar in 8 Sprachen

Professional

Lite

Um global agierenden Unternehmen den Einsatz von SpectraMagic™**NX** in ihren Niederlassungen zu ermöglichen, ist SpectraMagic™**NX** 8 Sprachen verfügbar. Englisch, Japanisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch (vereinfacht und traditionell) und Portugiesisch. Sowohl die Menüs, Benachrichtigungen, etc., als auch die Navigation und das Tutorial „Exakte Farbkommunikation“ werden in der installierten Sprache angezeigt.



Beispiel für den Ausdruck eines Warenbegleitedokuments

## $\Delta E_{00}$ (CIE DE2000) Anzeige

Professional

Lite

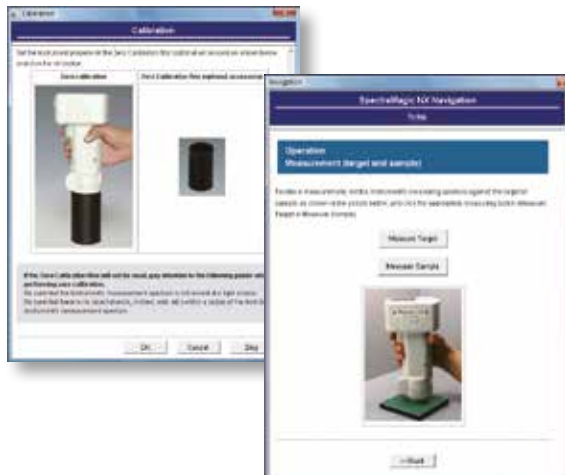
Farbdifferenzen können auf Basis von der CIE DE2000 angezeigt werden, einer verbesserten Farbdifferenzgleichung auf der Basis des L\*a\*b\*- Farbsystems. Diese Farbdifferenzgleichung korreliert die berechneten Farbunterschiede zwischen dem Farbdifferenzwert und dem Wert der visuellen Bewertung wesentlich genauer.



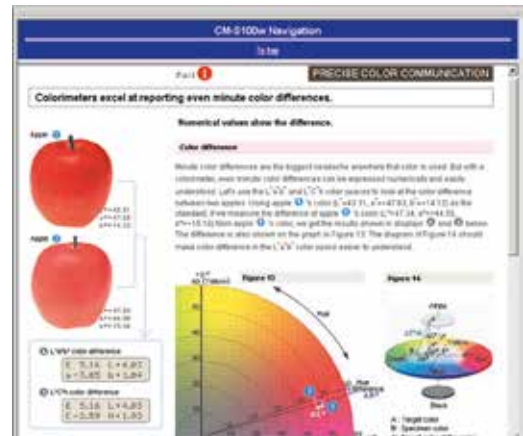
# Navigationsfunktion und Farbmessungs-Tutorial für umfassende Kontrolle des Arbeitsablaufs

Professional  
Lite

Dank der exklusiven, konfigurierbaren Navigationsfunktion mit online abrufbaren Schritt-für-Schritt-Anweisungen und bildlichen Illustrationen haben Sie jederzeit die völlige Kontrolle über Ihren Arbeitsablauf. Das Navigationsfenster in SpectraMagic™ NX weist auch einen Link zur digitalen Version der Broschüre "Exakte Farbkommunikation", das zahlreiche Illustrationen und Erklärungen enthält, die zu einem besseren Verständnis der Grundlagen und Fachbegriffe aus den Bereichen Farbe und Farbmestechnologie beitragen.



Navigations-Anzeige



Exakte Farbkommunikation

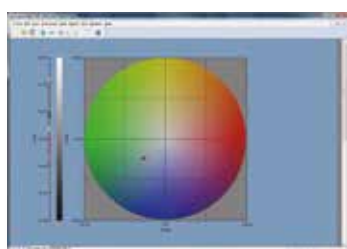
# Umfassende grafische Kurven und Möglichkeiten zur Farbdifferenzbeurteilung

Professional  
Lite

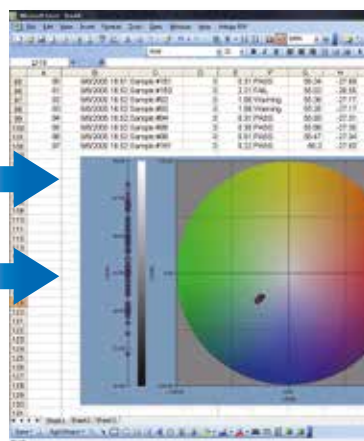
Mit SpectraMagic™ **NX** wird die Farbqualitätskontrolle einfach und zugleich umfassend. Wählen Sie dazu aus mehreren grafischen Kurven sowie aus den neuesten Pass/Fail-Farbdifferenzgleichungen, wie z.B. CIE 1994 oder CIE DE2000, sowie aus mehreren industrierelevanten Indizes. Sowohl Rechtecktoleranzen als auch elliptische Toleranzen können automatisch berechnet oder nach vorhandenen Normen manuell eingestellt werden. Darüber hinaus besitzt SpectraMagic™ **NX** eine sogenannte Anwenderindex-Funktion, mit deren Hilfe Sie bis zu acht eigene Farbformeln konfigurieren können, um industriespezifische Anforderungen für die Farbbeurteilung zu erfüllen. Und zusätzlich zu dem benutzerkonfigurierbaren Drucklayout können alle angezeigten Objekte wie z.B. Kurven, Trends, etc. nach Excel® kopiert werden, um eine noch höhere Flexibilität zu ermöglichen.



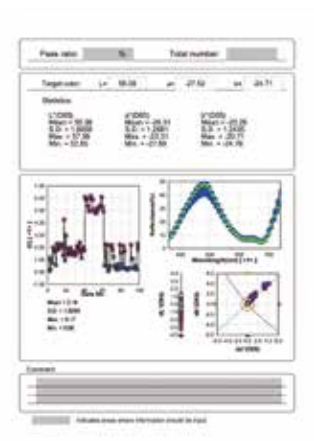
Dateiliste



Farbdarstellung



In Excel eingefügt



SpectraMagic™ NX Drucklayout

# Komplexe QS-Anwendungen

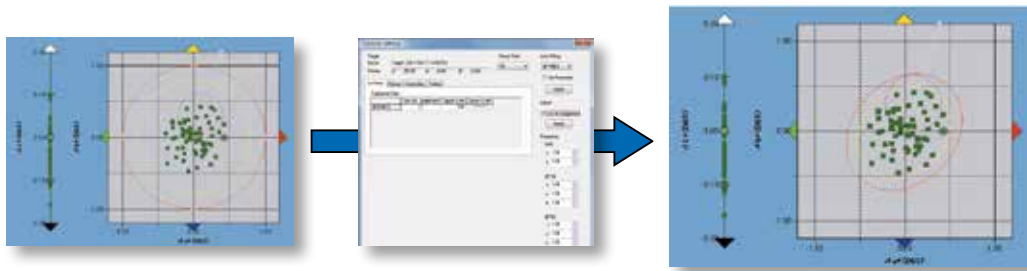
Professional

Bezugsdaten eines Master-Bezugs (Primärbezug) können zwei oder mehreren Arbeitsbezügen (normalen Sekundärbezügen) zugeordnet werden. Auf diese Weise lassen sich komplexe QS-Anwendungen realisieren, wie zum Beispiel die gleichzeitige Überprüfung einer Probe auf Farbdifferenzen zwischen dem Master-Bezug und einem Sekundärbezug.

Ebenso lassen sich Farbdifferenzen einzelner Abschnitte des Produktes mit den jeweiligen Bezugsfarben ermitteln.

Mit der automatischen Toleranzberechnung wird ein Toleranzbereich festgelegt, der auf Basis einer Vielzahl von gemessenen Proben ermittelt wird. Die Berechnung kann wahlweise nach CMC (I:c),  $\Delta E_{94}$ , oder  $\Delta E_{00}$  erfolgen. Alle drei Berechnungsformeln zeigen eine gute Übereinstimmung mit der visuellen Beurteilung und werden als Standard in vielen Unternehmen und Institutionen verwandt.

Zusätzlich können Toleranzen, die mit dieser Funktion in der Professional Version erstellt werden, in die Lite Version übertragen und auch dort für Pass/Fail-Bewertungen genutzt werden.



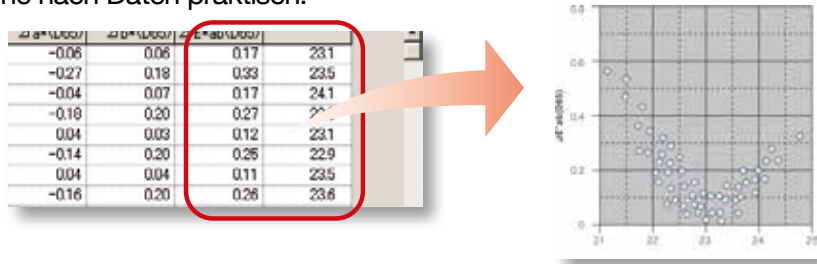
Automatische Toleranzberechnung

# Eingabe von zusätzlichen Informationen für Messdaten

Professional

Zusätzliche Dateninformationen können für die Charakterisierung von Messdaten eingegeben werden. Die zusätzlichen Informationen können frei definiert werden, z.B. Modellname, Artikelbezeichnung, Produktnummer, Code-Nummer, Auftragsnummer, Farbnummer, Fertigungslos-Nummer, Kundenname, Produktbezeichnung, Ergebnis der visuellen Bewertung (Pass-/Fail-Eingabe) usw.

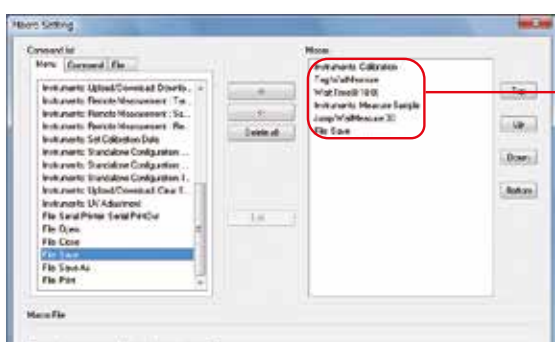
Diese zusätzlichen Informationen sind für die Organisation und Sortierung von Daten hilfreich, aber auch bei der Suche nach Daten praktisch.



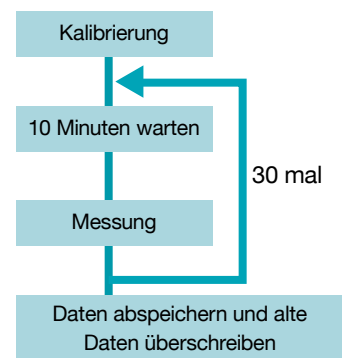
# Makro-Funktion für automatisierte Abläufe

Professional

Abläufe von Routine-Aufgaben können als Makros eingerichtet und jederzeit abgerufen werden, um den Ablauf zu beschleunigen. Dies reduziert die benötigte Arbeitszeit und verhindert gleichzeitig mögliche Fehler im Bedienungsablauf.



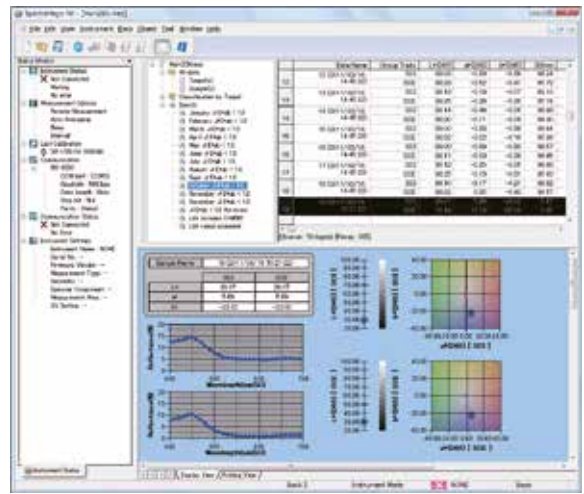
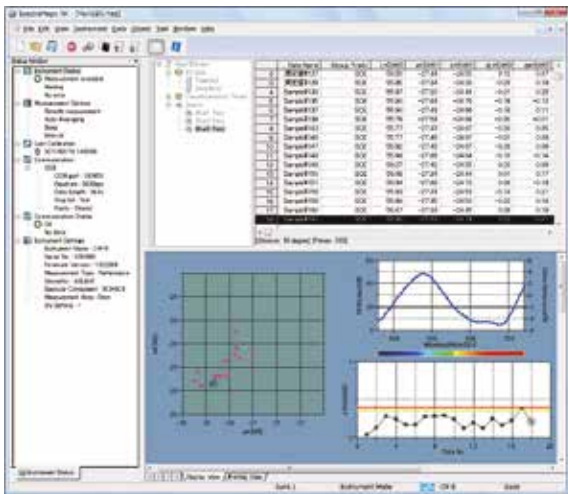
(Ablaufbeispiel)  
Messgerät vor der Messung kalibrieren, 30 Messungen in 10-Minuten-Intervallen wiederholen, und dann die Daten abspeichern



# Neue Suchfunktion

Professional

Mit der neuen Suchfunktion lassen sich Daten anhand von Suchkriterien schnell und einfach aus einer großen Datenmenge extrahieren. Zusätzlich können kombinierte SCI/SCE-Datensätze in nur SCI- oder nur SCE-Datenlisten aufgeteilt und angezeigt werden.

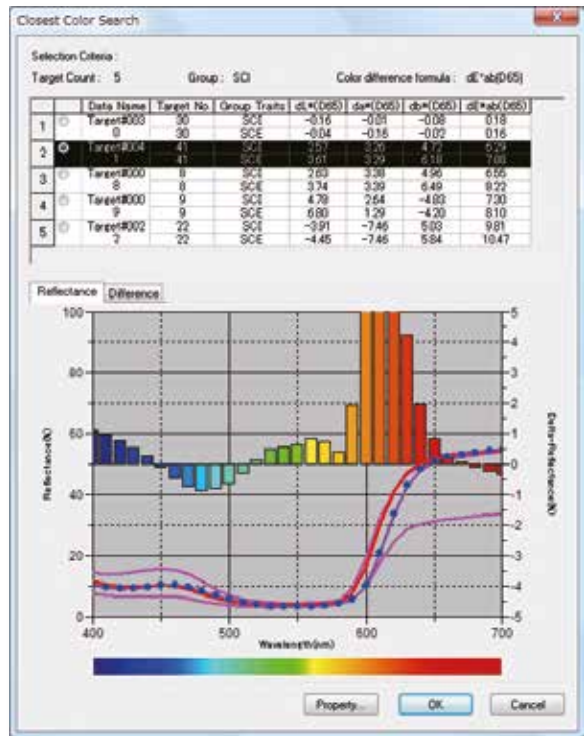
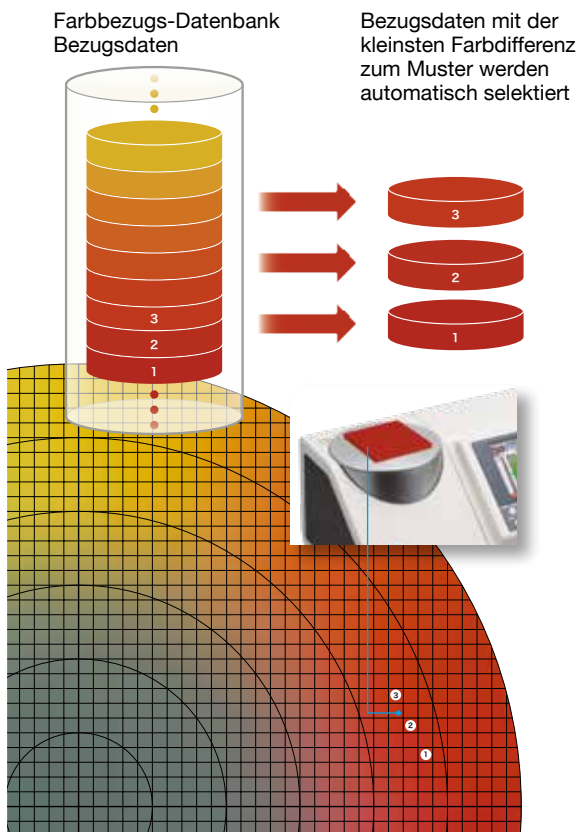


# CCS (Closest-Color-Search) Funktion

Professional

Mit der neuen CCS Funktion (automatische Farbsuche) können eine zu definierende Anzahl an gespeicherten Bezügen, die dem gemessenen Probenwert am nächsten kommen und sich innerhalb einer spezifizierten Farbdifferenz befinden, automatisch aus der Bezugsliste ausgewählt werden.


Die extrahierten Bezüge können dann nicht nur aufgelistet, sondern auch in den verschiedenen Anzeigeformen dargestellt und als gewünschter Bezug für die folgenden Messungen selektiert werden.



<b>Spezifikationen:</b>	
<b>Systemanforderungen</b>	
<b>Betriebssystem</b>	Windows® 8.1 Pro 32 bit, 64 bit; Windows® 10 Pro 32 bit, 64 bit (Englisch, Japanisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, traditionelles Chinesisch, vereinfachtes Chinesisch, Hangul Versionen, Portugiesisch) Die Hardware des verwendeten Rechnersystems muss die angegebenen Anforderungen bezüglich Betriebssystem oder folgender Spezifikationen erfüllen oder übertreffen!
<b>CPU</b>	Pentium® III 600 MHz oder besser (empfohlen)
<b>Speicher</b>	128 MB (256 MB oder mehr empfohlen)
<b>Festplatte</b>	450 MB freier Speicherplatz (Mindestens 400 MB der verfügbaren Speicherkapazität sind im Systemantrieb erforderlich.)
<b>Display</b>	Anzeige-Einheit zur Anzeige von mind. 1024 x 768 Punkten/256 Farben
<b>Sonstiges</b>	CD-ROM Laufwerk (für Installation erforderlich) ein freier USB-Port (für Lizenzschlüssel (Dongle)) sowie ein freier serieller oder USB-Port für Anschluss eines Messgerätes per Kabel oder ein USB-Port für USB-Bluetooth® Adapter zur Kommunikation mit CM-600d/700d via Bluetooth® Internet Explorer Vers. 5.01 oder spätere Version
<b>Kompatible Messgeräte</b>	
CM-25cG, CM-23d, CM-25d, CM-26d, CM-26dG, CM-5, CR-5, CM-512m3A, CM-600d, CM-700d, CM-2500c, CM-2300d, CM-2500d, CM-2600d, CM-3220, CM-3500d, CM-3600d/A, CM-3610d/A, CM-3630, CM-3700d/A, CR-400, CR-410, FD-5, FD-7, CM-36d, CM-36dG, CM-36dGV	
<b>Merkmale</b>	
<b>Farbsysteme</b>	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh 99, XYZ, Hunter Lab, Yxy, L*u*v', L*u*v' (sowie deren Farbdifferenzen), Munsell
<b>Indices</b>	Ml, GU (CM-36dG/36dGV, CM-25cG, nur CM-26dG), WI (CIE 1982, ASTM E313-73, ASTM E313-98, HUNTER, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz), Tint (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz), YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN6167), WB (ASTM E313-73), Standard Depth (ISO 105.A06), Brightness (TAPPI T452, ISO2470), Opazität (ISO 2471, TAPPI T425 89% Weissplatte), korrelierter Haze (ASTM D1003-97), Dichte (Status A, Status T), dominierende Wellenlänge, Excitation Purity, RXRYRZ, 8° Glanzwert (CM-36dG/36dGV/36d, CM-3600A, CM-3610A, CM-5, CM-3600d, CM-700d/600d, CM-26dG/26d/25d, CM-2600d/2500d), Benutzerformel, 555, Farbstärke, Pseudo Farbstärke, Anschmutzung (ISO 105.A04E), Anschmutzung Bewertung (ISO 105.A04E), Grauwert (ISO 105.A05), Grauwert Bewertung (ISO 105.A05), K/S Farbstärke (Erscheinend, $\Delta E^*ab$ , $\Delta L^*$ , $\Delta C^*$ , $\Delta H^*$ , $\Delta a^*$ , $\Delta b^*$ ), maximale Absorption, summierte Wellenlängen, benutzerdefinierte Wellenlänge), NC#, NC# Grade, Ns, Ns Grade, Signalfarbenindex Nur in Verbindung mit CM-5: Gardner, Iodine Color Number, Hazen/ APHA, European Pharmacopoeia, US Pharmacopoeia
<b>Farb-differenzformel</b>	$\Delta E^*94$ (CIE 1994) und $\Delta E00$ (CIE DE2000) (sowie jede Komponente von L, C und h), $\Delta E^*ab$ (CIE 1976), dE (Hunter), $\Delta E$ CMC(l:c), $\Delta E99$ (DIN 99), FMC-2, NBS 100, NBS200, $\Delta Ec$ (Grad) (DIN 6175-2), $\Delta Ep$ (Grad) (DIN 6175-2)
<b>Beobachter</b>	2°, 10°
<b>Lichtarten</b>	A, C, D50, D55, D65, D75, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, U50, ID50, ID65, Benutzerlichtart 1 bis 3
<b>Grafikanzeige</b>	Spektralreflexion (Transmission) und deren Abweichung, K/S und deren Abweichung, Absorption und deren Abweichung, L*a*b* und Lab (Hunter) Absolutwerte, $\Delta L^*$ , $\Delta a^*$ , $\Delta b^*$ und $\Delta L$ , da, db (Hunter) Farbdifferenzverteilung, Ml) xy-Farbtabelle, Trend-Darstellung und Histogramm jedes Farbsystems und jeder Farbdifferenzformel, Pseudo-Farbanzeige
<b>Darstellung von Bildern</b>	Verknüpfung zwischen gemessenem Wert und Bilddatei (JPEG- oder BMP-Format), Einfügen von Anwender-Bildern
<b>Messgerät-Kontrolle</b>	Messung/Kalibrierung Manuelle Automatische Mittelwertbildung: 1 bis 999 Messungen Mittelwertbildung: Beliebige Anzahl von Messungen (Standard-Abweichung und Mittelwert werden in dem während der Messung ausgewählten Farbsystem angezeigt.) Remote Messung (ohne CM-3000-Serie) Einstellung der Messgeräte Überspielen von Daten, die im Messgerät gespeichert sind (ohne CM-3000-Serie und CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) Listenansicht von Daten, die im Messgerät gespeichert sind (ohne CM-3000-Serie und CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) Einstellungen der Jobfunktionen am Gerät (nur CM-26dG/26d/25d)
<b>Bezug</b>	Registrierung von verschiedenen Bezugsfarben (Automatische Bezugsfarben-Auswahl), Manuelle Eingabe und Eintragung von Farbmessdaten durch Einstellung des Farbsystems, Überspielen von Bezugsdaten in das Messgerät (ohne CM-3000-Serie und CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d)
<b>Datenliste</b>	Listenansicht und Bearbeitung von Bezugs-/Messdaten (Löschen, Sortieren, Mittelwertbildung, Kopieren und Einfügen, Zusammenführen) Verknüpfung zwischen JPEG-Bildern, Anzeige des statistischen Werts sowie Pass/Fail-Verhältnis Schreibfunktion Ergebnis Visuelle Bewertung, Eingabe-/Auflistungsfunktion, Zusätzliche Dateninformation
<b>Externe E/A</b>	Laden/Speichern von Dateien im Originalformat (Erweiterung: mes) (Verschiedene Dateien können geladen werden.) Laden/Speichern von Vorlagendateien im Originalformat (Erweiterung: mtp) (Verschiedene Dateien können geladen werden.) ASCII-Ausgang (CSV, TXT), XML-Ausgabe, Kopie der aufgelisteten Daten in der Zwischenablage Laden von Daten im ASCII-Format (CSV, TXT)
<b>Display-Sprachen</b>	Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Japanisch, Chinesisch (vereinfacht und traditionell), Portugiesisch
<b>Hilfe-Funktion</b>	Navigations-Display, „Exakte Farbkommunikation“-Tutorial, Handbuch
<b>Sonstiges</b>	
<b>Bildschirmanzeige</b>	Anzahl der Dateien, die gleichzeitig geöffnet werden können: 20 Anzahl der Daten, die in einer Datei gespeichert werden können: Bezugsdaten: 5.000, Messdaten: 5.000 Anzeige von Details zum Messgeräte-Status in einem Fenster
<b>Bedienung</b>	Einfache Bedienung: Bedien-Monitor mit großen Tasten, Funktionstasten alternativ zur Maussteuerung, Navigationsfunktion und Makrofunktion

Nur in der Professional Version verfügbar

- Windows® und Excel® sind ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation in den USA und anderen Ländern.
- Pentium® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Intel Corporation in den USA und anderen Ländern.
- Bluetooth® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Bluetooth SIG Inc. und wird unter Lizenz verwendet.
- Angezeigte Bilder nur zu Demonstrationszwecken
- KONICA MINOLTA und das KONICA MINOLTA Logo und Symbol und „Giving Shape to Ideas“ sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen von KONICA MINOLTA HOLDINGS, INC.



**SICHERHEITSHINWEISE**

Lesen Sie die Bedienungsanleitung für die korrekte Anwendung und zu Ihrer eigenen Sicherheit vor Verwendung des Produkts unbedingt durch.

KONICA MINOLTA, INC.  
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.

Osaka, Japan  
New Jersey, U.S.A.

+1-888-473-2656 (in USA)  
+1-201-236-4300 (outside USA)

marketing.SUS@konicaminolta.com

Konica Minolta Sensing Europe B.V.

European Headquarter  
German Office  
French Office  
UK Office  
Italian Office  
Swiss Office  
Polish Office  
Turkish Office  
Belgium Office  
Nordic Office  
SE Sales Division  
Beijing Office  
Guangzhou Office  
Chongqing Office  
Qingdao Office  
Wuhan Office

Nieuwegein, Netherlands  
München, Germany  
Roissy CDG, France  
Warrington, United Kingdom  
Cinisello Balsamo, Italy  
Dietikon, Switzerland  
Wrocław, Poland  
Istanbul, Turkey  
Zaventem, Belgium  
Västra Frölunda, Sweden  
Shanghai, China  
Beijing, China  
Guangzhou, China  
Chongqing, China  
Shandong, China  
Hubei, China  
Singapore  
Goyang-si, Korea  
Bangkok, Thailand

+31 (0) 30 248-1193  
+49 (0) 89 4357 156 0  
+33 (0) 1 80-11 10 70  
+44 (0) 1925 467300  
+39 02 84948800  
+41 (0) 43 322-9800  
+48 (0) 71 734 52-11  
+90 (0) 216-528 56 56  
+32 (0) 2 71 70-933  
+46 (0) 31 7099464  
+86-(0) 21-5489 0202  
+86-(0) 10-8522 1551  
+86-(0) 20-3826 4220  
+86-(0) 23-6773 4988  
+86-(0) 532-8079 1871  
+86-(0) 27-8544 9942  
+65 6563-5533  
+82(0) 2-523-9726  
+66-2361-3730

Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.  
Konica Minolta Sensing Singapore Pte Ltd.  
Konica Minolta Sensing, Inc.

Optics Company, Korea  
Optics Company, Sensing Business  
Thailand Representative Office



Certificate No.: JQA-QMA15888  
Registration Date: October 26, 2018  
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site  
Product design, manufacture/manufacturing management, calibration and service

Certificate No.: JQA-QMA15887  
Registration Date: March 12, 1997  
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site

Änderung der hier angegebenen Adressen und Telefonnummern vorbehalten.

Für weitere Informationen und Fragen besuchen Sie bitte unsere KONICA MINOLTA Worldwide Offices Website: [www.konicaminolta.com/instruments/network](http://www.konicaminolta.com/instruments/network)

© 2021 Konica Minolta, INC.

[www.konicaminolta.eu](http://www.konicaminolta.eu)



KONICA MINOLTA

202103USE-DEU