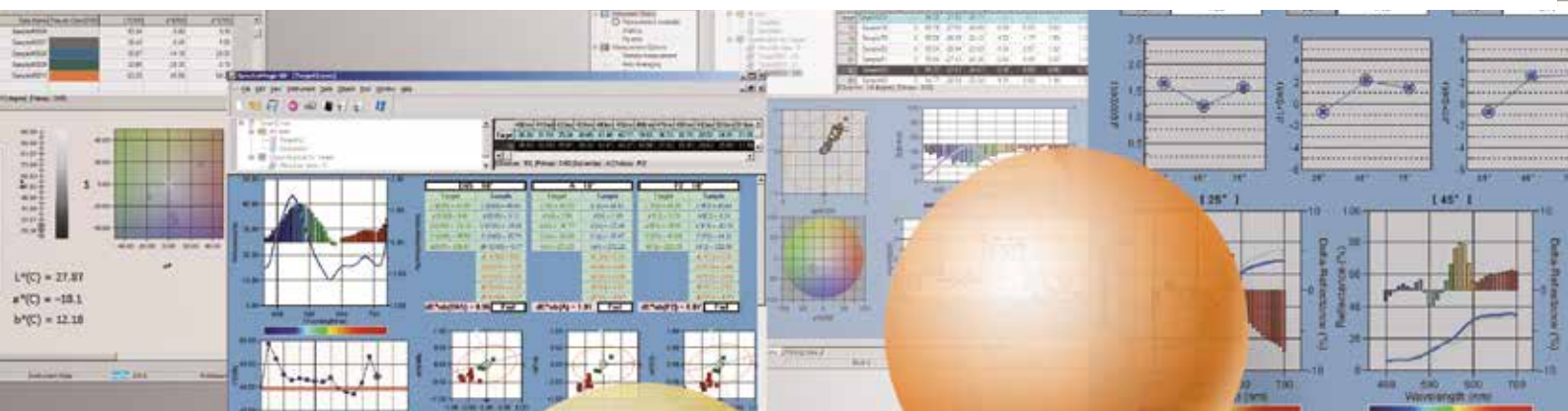


SpectraMagic™ NX

Wersja Professional

Wersja Lite



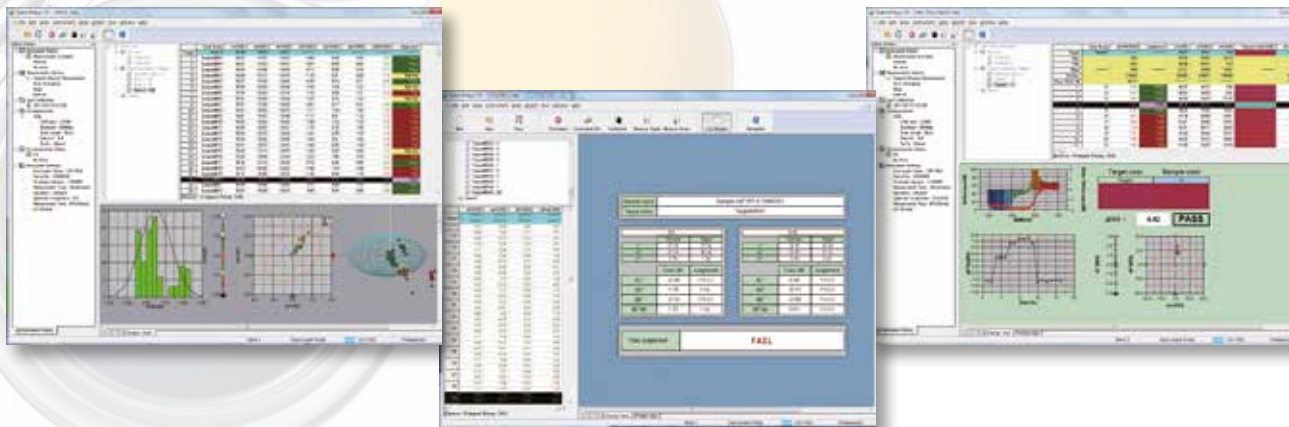
Pełna kontrola jakości barwy:

- Niespotykana łatwa obsługa
- Nawigacja krok po kroku
- Własne szablony pomiarowe
- Własne szablony raportów
- Poradnik "PreciseColor Communication"
- Polska wersja językowa

Całkowita swoboda tworzenia własnych szablonów pomiarów i raportów kontroli jakości

Professional

Lite

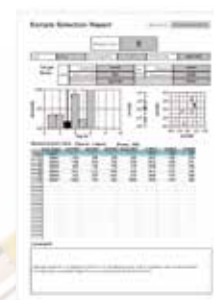


Układ elementów ekranu pomiarowego oraz drukowanego raportu kontroli jakości można dopasować do własnych wymagań: od prostej oceny dobry/zły, poprzez wykresy statystyczne linii produkcyjnych, aż po szczegółową analizę danych dla prac badawczych. Dzięki predefiniowanym szablonom, pracę ze SpectraMagic™ **NX** można rozpocząć natychmiast po instalacji. Tworzenie własnych szablonów oraz raportów jest intuicyjne i szybkie. Swobodnie można dodawać, konfigurować i skalować elementy takie jak wykresy (widmowe, kolorymetryczne, różnicowe 2D i 3D, statystyczne), tabele danych, oceny dobry/zły, podgląd koloru i obrazy. Wiele różnorodnych danych można przejrzysto przedstawić na kilku ekranach lub zmieścić na jednej kartce raportu do wydruku. Zapisane szablony można wykorzystywać wielokrotnie w dalszych pomiarach.

Dostępna polska wersja językowa

Professional

Lite



Przykład wydrukowanego raportu kontroli dostawy

Firmy o globalnym zasięgu mogą używać SpectraMagic™ **NX** w oddziałach na całym świecie dzięki dostępności ośmiu wersji językowych:

angielskiej, japońskiej, niemieckiej, francuskiej, hiszpańskiej, włoskiej, portugalskiej, chińskiej (uproszczonej lub tradycyjnej) oraz polskiej. Polskie jest menu programu oraz wszystkie komunikaty itp. Nawigacja i przewodnik Precise Color Communication dostępne są w pozostałych językach.



Wyświetlanie ΔE_{00} (CIE ΔE_{2000})

Professional

Lite

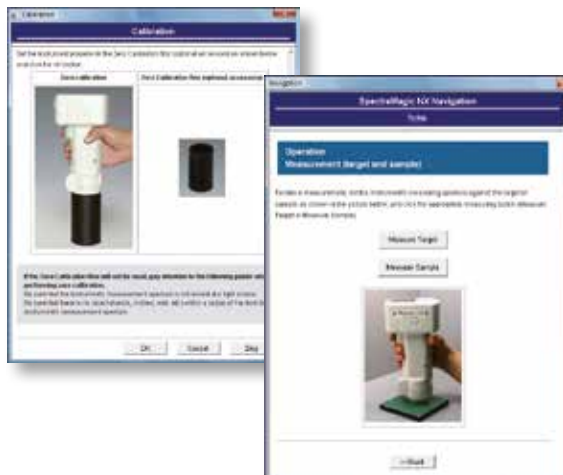
Różnice barw mogą być określone zgodnie z najnowszym równaniem ΔE_{00} (CIE ΔE_{2000}), opartym na skali kolorymetrycznej $L^*a^*b^*$. Równanie to jest rekomendowane przez Międzynarodową Komisję Oświetleniową CIE, ponieważ zapewnia lepszą korelację wyników liczbowych z wrażeniami wzrokowymi niż tradycyjne równanie CIE ΔE z 1976 roku.

Funkcja nawigacji ułatwia pracę a dołączony poradnik pomaga zrozumieć kolorymetrię

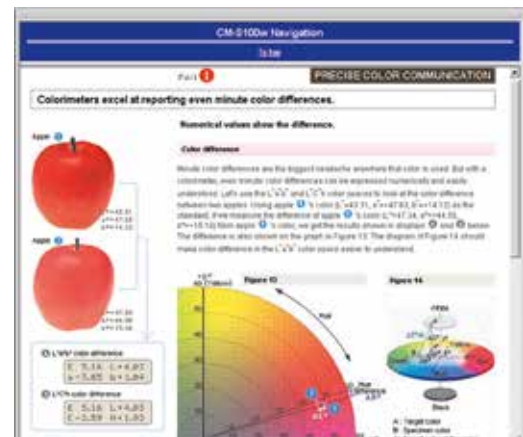
Professional

Lite

Unikatowa funkcja nawigacji prowadzi krok po kroku od podłączenia urządzenia pomiarowego, przez kalibrację, aż do ukończenia pomiaru. Ilustrowane podpowiedzi sprawiają, że nawet niedoświadczony użytkownik bez kłopotu poradzi sobie z typowymi zadaniami. Funkcje nawigacji można nawet dostosować do specyficznych wymagań procesu pomiarowego. Okno nawigacji zawiera link do wersji HTML poradnika kolorymetrycznego "PreciseColor Communication". Prosto napisany tekst i liczne ilustracje pomogą zrozumieć podstawy pomiaru barwy oraz pojęcia techniczne spotykane w kolorymetrii.



Okno nawigacji



Precise Color Communication

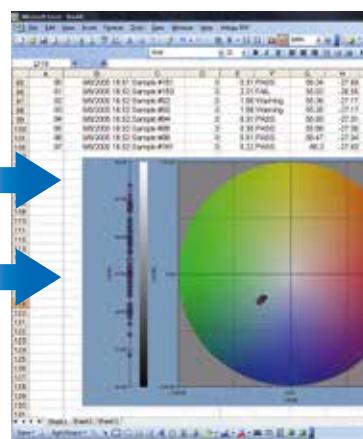
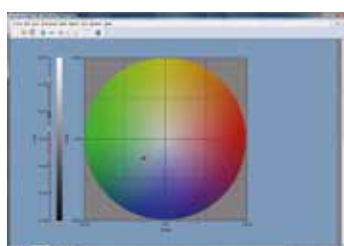
Intuicyjna i łatwa obsługa, od rozmaitych sposobów oceny barwy, do stworzenia raportu pomiarowego

Professional

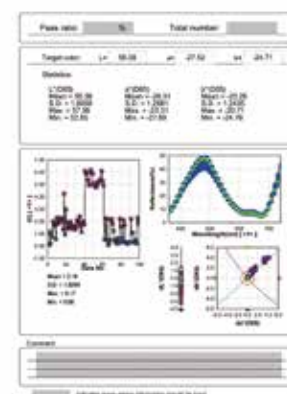
Lite

Kontrola jakości barwy z programem SpectraMagic™ **NX** jest łatwa i zrozumiała, wręcz intuicyjna. Można elastycznie wybierać różne sposoby wizualizacji danych, nowoczesne równania różnicy barw takie jak CIE 1994 czy CIE ΔE_{2000} dla oceny dobry/zły oraz rozmaite wskaźniki specjalne według specyficznych norm branżowych. SpectraMagic™ **NX** umożliwia też wprowadzenie do ośmiu własnych równań, dopasowanych do specjalnych wymagań. Ponadto, wszelkie wykresy i tabele wyświetlane na ekranie pomiarowym i podglądzie raportu, mogą być kopiowane bezpośrednio do arkusza Excel® w celu dalszej edycji danych.

Dateiliste



Wykres kolorymetryczny wklejony do arkusza Excel®



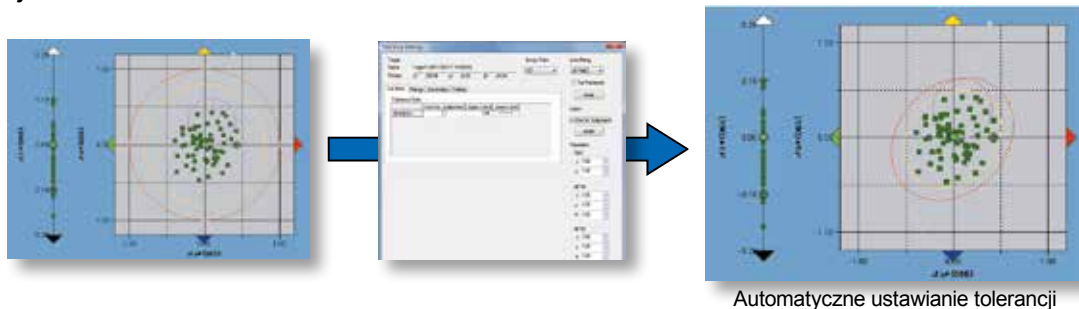
Układ wydruku SpectraMagic™ NX

Zaawansowana kontrola jakości

Professional

Do każdego wzorca koloru (wzorec główny) można dołączyć kilka wzorców roboczych. Pozwala to na złożone analizy zgodności próbki jednocześnie z wzorcem głównym i z wzorcami roboczymi. Dzięki temu można wygodnie kontrolować złożone wyroby, sprawdzając kolorystykę poszczególnych elementów składowych.

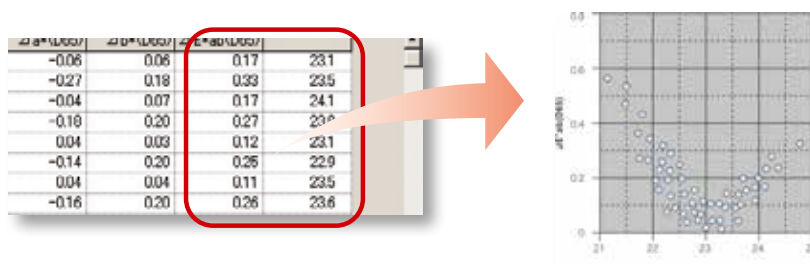
Jeśli zamiast pojedynczego wzorca dostępny jest zbiór wielu próbek o kolorach zaakceptowanych jako prawidłowe, możliwe jest automatyczne ustawienie optymalnego zakresu tolerancji według jednego z trzech równań różnicy barw: CMC(l:c), ΔE_{94} i ΔE_{00} . Równania te coraz chętniej stosowane są przez firmy i instytucje, ponieważ przy porównywaniu barw uwzględniają specyfikę wzroku ludzkiego, dając wyniki zbliżone do oceny wizualnej. Co więcej, tolerancje ustawione w wersji Professional są dostępne do oceny dobry/zły także wtedy, gdy plik danych zostanie otwarty w wersji Lite.



Wprowadzanie dodatkowych informacji

Professional

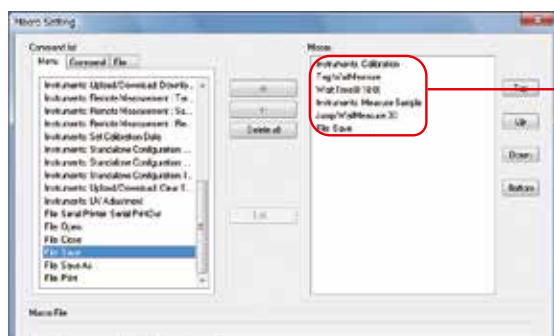
Do danych pomiarowych można w definiowanych polach dołączyć dodatkowe informacje, takie jak: nazwa modelu, nazwa części, numer produktu, kod liczbowy, numer zamówienia, wynik oceny wzrokowej, temperatura, wilgotność i dowolne inne. Informacje te można wykorzystać do sortowania, szukania i organizowania danych. Dane liczbowe można też wyświetlać w postaci wykresów.



Funkcja makro

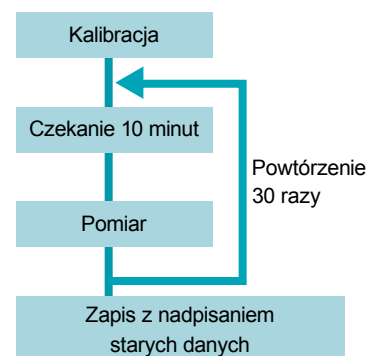
Professional

Rutynowe ciągi czynności pomiarowych można zapisać w postaci makr i odtwarzać wielokrotnie, automatyzując pracę. Dzięki temu praca jest szybsza, a liczba błędów obsługi znacznie zredukowana.



(Przykład szeregu typowych operacji)

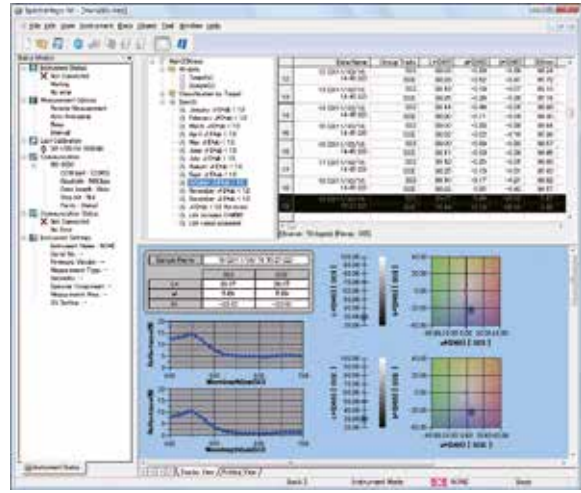
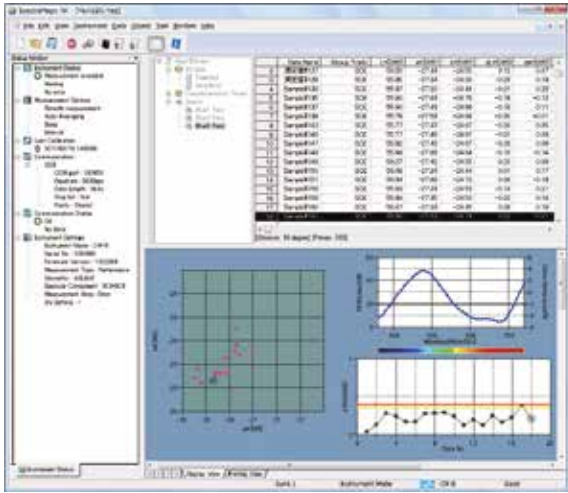
Kalibracja instrumentu przed pomiarem. Powtórzenie pomiaru i zapisu danych 30 razy w odstępach dziesięćminutowych.



Funkcja wyszukiwania

Professional

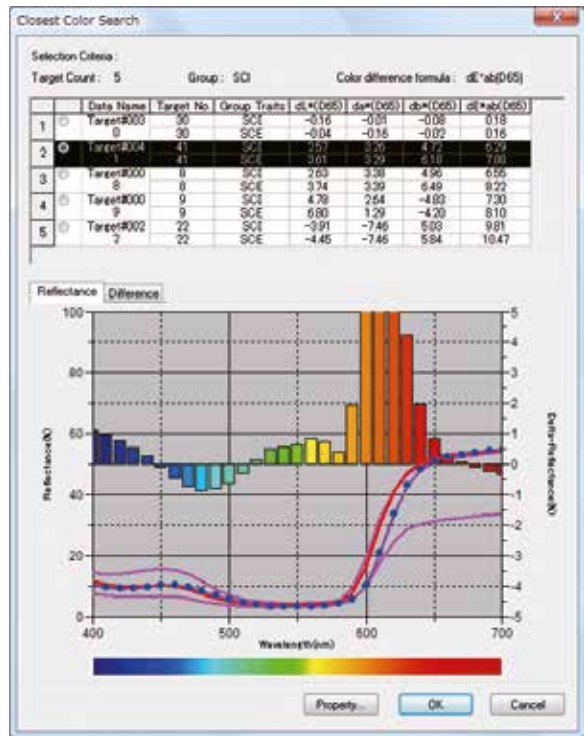
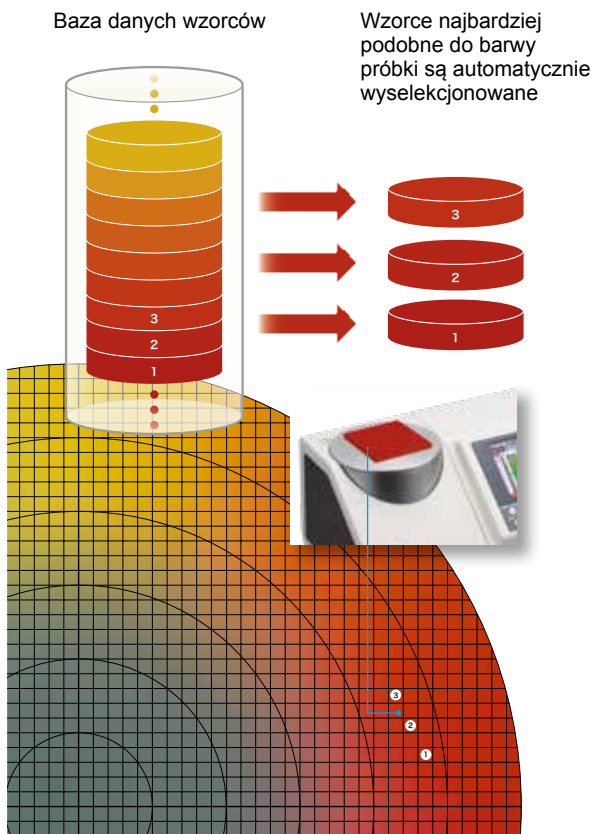
Dzięki nowej funkcji wyszukiwania, nawet w dużych zbiorach danych można łatwo odfiltrować pomiary spełniające wymagane kryteria. Co więcej, dane z pomiarów w podwójnym trybie SCI/SCE można filtrować i wyświetlać według osobnych kryteriów dla SCI i SCE.




Funkcja CCS (szukanie najbliższego koloru)

Professional

Nowa funkcja CCS służy do wyszukiwania wśród danych pomiarowych określonej liczby wzorców o barwie najbardziej zbliżonej w zadanym zakresie do zmierzonej próbki. Znalezione dane mogą być przedstawione na wykresie widmowym lub kolorymetrycznym, co ułatwi ręczne wybranie właściwego wzorca z wyświetlonej listy.



Wymagania systemowe	
System operacyjny	Windows® 8.1 Pro 32 bit, 64 bit; Windows® 10 Pro 32 bit, 64 bit
Procesor	Pentium® III 600 MHz lub szybszy (rekomendowane)
Pamięć RAM	128 MB (256 MB rekomendowane)
Dysk twarde	Wymagane co najmniej 450 MB dostępnej pojemności (co najmniej 400 MB dostępnej pojemności wymagane na dysku systemowym)
Monitor	Parametry nie niższe od: rozdzielczość 1024 x 768, kolor 16-bit
Inne	Napęd DVD-ROM (wymagany do instalacji); jeden port USB dla klucza zabezpieczającego; jeden port (szeregowy lub USB, zależnie od rodzaju stosowanego kabla) do połączenia z instrumentem pomiarowym (lub port USB do podłączenia adaptera Bluetooth® do bezprzewodowej komunikacji z modelami CM-700d i CM-600d); program Internet Explorer Ver. 5.01 lub nowszy
Kompatybilne instrumenty	
CM-25cG, CM-23d, CM-25d, CM-26d, CM-26dG, CM-5, CR-5, CM-512m3A, CM-600d, CM-700d, CM-2500c, CM-2300d, CM-2500d, CM-2600d, CM-3220, CM-3500d, CM-3600d/A, CM-3610d/A, CM-3630, CM-3700d/A, CR-400, CR-410, FD-5, FD-7, CM-36d, CM-36dG, CM-36dGV	
Cechy	
Układy kolorymetryczne	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, XYZ, Hunter Lab, Yxy, L*u*v*, L*u*v* i odpowiednie wartości różnicowe; Munsell (C, D65)
Wskaźniki specjalne	MI, GU (CM-36dG/36dGV, CM-25cG, CM-26dG), WI (CIE 1982, ASTM E313-73, ASTM E313-98, HUNTER, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz), Tint (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz), YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN6167), WB (ASTM E313-73), Standard Depth (ISO 105.A06), Brightness (TAPPI T452, ISO2470), Krycie (ISO 2471, TAPPI T425 89% White Plate), Mętność (ASTM D1003-97)*, Gęstość optyczna (Status A, Status T), Dominująca długość fali, Czystość wzbudzenia, RXRYRZ, Połysk 8° (tylko CM-36dG/36dGV/36d, CM-3600A, CM-3610A, CM-5, CM-3600d, CM-700d/600d, CM-26dG/26d/25d i CM-2600d/2500d), Równania użytkownika i wartości różnicowe, 555, Strength, Pseudo Strength, Stainingdegree (ISO 105.A04E), Stainingdegree rating (ISO 105.A04E), Szara skala (ISO 105.A05), Ocena według szarej skali (ISO 105.A05), K/S strength (Apparent (E*a*b, L*, C*, H*, a*, b*)), maximum absorption, totalwavelength, user wavelength), NC#, NC# Grade, Ns, Ns Grade, Signal color index. Przy połączeniu z instrumentem CM-5: Gardner, Skala jodowa, Hazen/ APHA, European Pharmacopoeia, US Pharmacopoeia *Układ optyczny niektórych typów instrumentów może nie spełniać wymagań normy pomiaru mętności (ASTM D1003-97), nie wpływa to jednak na dokładność pomiarów różnicowych.
Równania różnicy barw	ΔE*ab (CIE 1976), ΔE00 (CIE ΔE2000) ze składowymi jasności, odcienia i nasycenia, ΔE99 (DIN99), ΔE94 (CIE 1994) ze składowymi jasności, odcienia i nasycenia, ΔE (Hunter), CMC (l:c) ze składowymi jasności, odcienia i nasycenia, FMC-2, NBS 100, NBS 200, Ec (degree) (DIN 6175-2), Ep (degree) (DIN 6175-2)
Obserwator	2°, 10°
Illuminanty	A, C, D50, D55, D65, D75, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, U50, ID50, ID65, do trzech iluminantów użytkownika
Wykresy	Reflektancja (transmitancja) widmowa i wartości różnicowe, K/S i wartości różnicowe, Absorbancja i wartości różnicowe, L*a*b*, L*a*b* różnicowe (2D/3D, MI), Hunter Lab, Hunter Lab różnicowe, chromatyczność xy, trend i histogram każdego układu kolorymetrycznego i równania różnicy barw, podgląd koloru
Wyświetlanie obrazu	Powiązanie pomiaru z plikiem obrazu (format JPEG lub BMP), wstawianie dowolnych obrazów
Sterowanie instrumentem	Pomiar/kalibracja Automatyczne uśrednianie: od 2 do 999 pomiarów Ręczne uśrednianie: dowolna liczba pomiarów (podczas pomiarów wyświetlane jest odchylenie standardowe i wartość średnia w wybranym układzie kolorymetrycznym) Programowe lub sprzętowe wyzwalanie pomiaru (oprócz serii CM-3000 i CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) Konfiguracja ustawień instrumentu Kopiowanie danych pomiarowych z pamięci instrumentu (oprócz serii CM-3000 i CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) Ustawienia funkcji zadań na instrumencie (tylko CM-26dG/26d/25d)
Wzorce barw	Rejestracja wielu wzorców (automatyczny lub ręczny wybór wzorca), ręczne wprowadzanie danych kolorymetrycznych lub widmowych wzorca, wprowadzanie wzorców do pamięci instrumentów (oprócz serii CM-3000 i CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d)
Lista danych	Przeglądanie i edycja danych wzorców i próbek (usuwanie, sortowanie, uśrednianie, kopiowanie/wklejanie, szukanie, łączenie plików), Link do obrazu JPEG, Wyświetlanie wartości statystycznych i stosunku dobre/złe, Wprowadzanie wyniku oceny wizualnej, Wprowadzanie/wyświetlanie dodatkowych danych
Import i eksport danych	Odczyt/zapis danych w oryginalnych plikach (rozszerzenie: mes) (można otworzyć wiele plików jednocześnie) Odczyt/zapis szablonów w oryginalnych plikach (rozszerzenie: mtp) (można otworzyć wiele plików jednocześnie) Zapis danych w formacie tekstowym (CSV, TXT), Zapis danych w formacie XML, Kopiowanie listy danych do schowka
Wersje językowe	Angielska, niemiecka, francuska, hiszpańska, włoska, portugalska, japońska, chińska (uproszczona i tradycyjna) oraz polska
Funkcje pomocy	Okno nawigacji, przewodnik "PreciseColor Communication", instrukcja obsługi
Inne	
Ograniczenia	Max. liczba jednocześnie otwartych plików: 20 Max. liczba danych zapisanych w pliku: wzorce: 5000, próbki: 5000
Ułatwienia obsługi	Duże przyciski, klawisze funkcyjne, funkcja nawigacji, funkcja makro.

 : Dostępne tylko w wersji Professional



ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dla prawidłowego używania produktu i dla własnego bezpieczeństwa należy zapoznać się z instrukcją obsługi.

- Windows® i Excel® to znaki handlowe lub zarejestrowane znaki handlowe firmy Microsoft Corporation w USA i innych krajach.
- Pentium® to znak handlowy firmy Intel Corporation w USA i innych krajach.
- Bluetooth® to zarejestrowany znak handlowy firmy Bluetooth SIG, Inc., używany na podstawie umowy licencyjnej. Pokazane widoki ekranów służą jedynie do ilustracji.
- Nazwa KONICA MINOLTA, logo i symbol Konica Minolta oraz hasło „Giving Shape to Ideas” to znaki handlowe lub zarejestrowane znaki handlowe firmy KONICA MINOLTA HOLDINGS, INC.
- Podana specyfikacja może zostać zmieniona bez powiadomienia

KONICA MINOLTA, INC.
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.

Osaka, Japan
New Jersey, U.S.A.

Konica Minolta Sensing Europe B.V.

European Headquarter
German Office
French Office
UK Office
Italian Office
Swiss Office
Polish Office
Turkish Office
Belgium Office
Nordic Office
SE Sales Division
Beijing Office
Guangzhou Office
Chongqing Office
Qingdao Office
Wuhan Office

Nieuwegein, Netherlands
München, Germany
Roissy CDG, France
Warrington, United Kingdom
Cinisello Balsamo, Italy
Dietikon, Switzerland
Wrocław, Poland
Istanbul, Turkey
Zaventem, Belgium
Västra Frölunda, Sweden
Shanghai, China
Beijing, China
Guangzhou, China
Chongqing, China
Shandong, China
Hubei, China
Singapore
Goyang-si, Korea
Bangkok, Thailand

+1-888-473-2656 (in USA)
+1-201-236-4300 (outside USA)
+31 (0) 30 248-1193
+49 (0) 89 4357 156 0
+33 (0) 1 80-11 10 70
+44 (0) 1925 467300
+39 02 84948800
+41 (0) 43 322-9800
+48 (0) 71 734 52-11
+90 (0) 216-528 56 56
+32 (0) 2 71 70-933
+46 (0) 31 7099464
+86-(0) 21-5489 0202
+86-(0) 10-8522 1551
+86-(0) 20-3826 4220
+86-(0) 23-6773 4988
+86-(0) 532-8079 1871
+86-(0) 27-8544 9942
+65 6563-5533
+82 (0) 2-523-9726
+66-2361-3730

marketing.SUS@konicaminolta.com
info.sensing@seu.konicaminolta.eu
info.germany@seu.konicaminolta.eu
info.france@seu.konicaminolta.eu
info.uk@seu.konicaminolta.eu
info.italy@seu.konicaminolta.eu
info.switzerland@seu.konicaminolta.eu
info.poland@seu.konicaminolta.eu
info.sensing@konicominolta.com.tr
info.benelux@seu.konicaminolta.eu
info.nordic@seu.konicaminolta.eu
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
cn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
ssg@konicaminolta.sg
sensing-gc@konicaminolta.jp
sensing-gc@konicaminolta.jp

Konica Minolta Sensing Singapore Pte Ltd.
Konica Minolta Sensing, Inc.

Optics Company, Korea
Optics Company, Sensing Business
Thailand Representative Office



Certificate No.: JQA-QMA15888
Registration Date: October 26, 2018
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site
Product design, manufacture/manufacturing management, calibration and service



Certificate No.: JQA-E-80027
Registration Date: March 12, 1997
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site

Adresy i numery telefonów mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Aktualne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie internetowej KONICA MINOLTA Worldwide Offices: www.konicaminolta.com/instruments/network

© 2021 Konica Minolta, INC.

www.konicaminolta.eu



KONICA MINOLTA

202103SE-POL