



KONICA MINOLTA

Pressemitteilung

Konica Minolta kündigt neue tragbare Spektralphotometer-Serie an, einschließlich des CM-26dG zur gleichzeitigen Messung von Farbton und Glanz

Bereit für digitales Farbdatenmanagement für gesteigerte Produktivität und Qualitätssicherung in Automobil- und ICT-Produktionsstätten

Nieuwegein, 19.02.2019

Konica Minolta, Inc. gab heute bekannt, dass das Unternehmen eine neue Serie tragbarer Spektralphotometer für hochpräzise Farbmessungen einführen wird. Das Modell CM-26d mit zwei sowie das CM-25d mit einer Messblende werden im März 2019 vorgestellt, während das Flaggschiffmodell CM-26dG für gleichzeitige Farb- und Glanzmessungen später im Jahr 2019 eingeführt wird.

CM-26dG, CM-26d und CM-25d werden als Nachfolger der in der Automobil- und IT-Industrie weit verbreiteten Spektralphotometer CM-2600d und CM-2500d eingeführt. Diese Geräteserien werden hauptsächlich an Produktionsstandorten verwendet, um Innenteile für Automobile und Außenteile von Smartphones und Tablets herzustellen und zu montieren. Die neuen Instrumente werden die Effizienz und Produktivität weiter steigern, indem sie Digital Colour Data Management*1 in zunehmend globalisierten Lieferketten ermöglichen.





KONICA MINOLTA

Vorteile der CM-26dG-Serie

1. Verbessern der Geschwindigkeit des Inspektionsprozesses durch gleichzeitige Farb- und Glanzmessung

Das CM-26dG ist ein „Zwei-in-Eins“-Spektralphotometer, das gleichzeitig Farbton und Glanz messen kann und ein kompaktes Gehäuse mit einem Gewicht von nur 660 g aufweist. Dies erhöht die Effizienz bei der Messung großer Probenmengen und verbessert die Geschwindigkeit und Genauigkeit des Inspektionsprozesses erheblich.

2. Erzielen einer hervorragenden Qualitätskontrolle mit der höchsten Messgenauigkeit in der Branche

Die neue Messgeräteserie bietet ein Höchstmaß an Geräteübereinstimmung, welches bisher nur von Referenz-Laborinstrumenten erreicht wurde. Dies ermöglicht den Einsatz dieser Instrumente für die Qualitätskontrolle in der gesamten Lieferkette, vom Komponentenhersteller bis zum Endprodukt. Die Übereinstimmung zwischen den Instrumenten (Durchschnitt für 12 BCRA-Farbkacheln) liegt für CM-26dG und CM-26d innerhalb von $\Delta E^* 0,12$, was eine Verbesserung von etwa 40% gegenüber den Vorgängermodellen bedeutet.

Diese hervorragende Messgenauigkeit ermöglicht ein vollständig digitales Farbdatenmanagement (Farbmanagement, welches ausschließlich auf digitalen Farbdaten basiert, ohne physische Farbstandards in den Produktionsanlagen und der Lieferkette verwenden zu müssen). Durch den Verzicht auf Umlauf, Lagerung und Aufrechterhaltung physischer Standards werden erhebliche Kosteneinsparungen erzielt, Markteinführungszeiten verkürzt und Ausschuss vermieden, der durch Missbrauch, Beschädigung und Abnutzung physischer Standards entsteht.





KONICA MINOLTA

3. Verbesserung von Bedienerproduktivität und Reduzierung von Prozessfehlern

Mit der Job-Funktion*2 können Messanweisungen (einschließlich Fotos) für Routineaufgaben im Gerät erfasst werden. Diese Funktion verbessert die Prozessgenauigkeit, Produktivität und Konsistenz unabhängig von den unterschiedlichen Fähigkeiten des Bedieners.

Sowohl das CM-26dG als auch das CM-26d können zwischen den Messöffnungen Ø8mm und Ø3mm umschalten (das CM-25d verfügt über eine feste Ø8mm-Messöffnung), um unterschiedlich große Teile zu messen. Alle Modelle sind außerdem mit einem beleuchteten Sucher ausgestattet, der eine genaue Positionierung auf gemusterten oder kleinen Proben erleichtert.



4. Schnellere Messungen und verbesserte Haltbarkeit für mehr Effizienz und weniger Ausfallzeiten

Für Massenprodukte wie Smartphones werden täglich Tausende Qualitätsprüfungen durchgeführt, die kurze Messzeiten und Messintervalle sowie eine lange Lebensdauer der Instrumente erfordern. Die CM-26dG-Serie erfüllt beide Anforderungen. Selbst wenn mit dem CM-26dG sowohl Farbton als auch Glanz gemessen wird, beträgt die effektive Messdauer etwa 1 Sekunde, bei einem Messintervall von zwei Sekunden. Darüber hinaus wurde die Lebensdauer der Messzyklen gegenüber den Vorgängermodellen deutlich verbessert. Die verbesserte Inspektionsgeschwindigkeit und Haltbarkeit erhöhen die Arbeitseffizienz und reduzieren Ausfallzeiten.

* 1: Eine Farbmanagementtechnik, die ausschließlich auf numerischen Daten basiert, ohne physische Farbreferenzmuster zu verwenden

* 2: Einstellung durch separat erhältliche Software aktivierbar



KONICA MINOLTA

Über Konica Minolta Sensing Europe B.V.

Konica Minolta Sensing Europe B.V., Teil der Industrial Business Division von Konica Minolta, Inc. Japan, ist ein führender Anbieter von Messlösungen für Anwendungen in den Bereichen Farb- und Lichtmessung. Konica Minolta Sensing Europe B.V. beliefert die Industrie in der EMEA Region in mehr als 30 Ländern mit Niederlassungen und qualifizierten Distributoren. Abgeleitet von der jahrzehntelangen Erfahrung in optischer Messtechnik, unterstützen die technologisch führenden Lösungen von Konica Minolta Sensing heute die Qualitätssicherung und die F&E in einer Vielzahl von Industriezweigen.

Unsere Farbmanagement-Lösungen sind essenziell für die Qualitätskontrolle in vielen Bereichen der Fertigung, wie z.B. Automobilindustrie, Farben & Lacke, Kunststoffe, Baustoffe, Lebensmittel, Chemie und Pharmazie.

Zusammen mit den Tochterunternehmen Instrument Systems, Deutschland und Radiant Vision Systems, USA, bietet Konica Minolta Sensing innovative Technologie für den Bereich der Licht & Display-Messtechnik in der ITC, Automobil und Lichtindustrie.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website: www.konicaminolta.eu/measuring-instruments

Kontakt: **Konica Minolta Sensing Europe B.V.**

Christian Olbrich

E-Mail: christian.olbrich@seu.konicaminolta.eu