



KONICA MINOLTA

Komunikat prasowy

Konica Minolta wprowadza na rynek nową serię przenośnych spektrofotometrów, w tym CM-26dG do jednoczesnego pomiaru barwy i połysku

Gotowe do zarządzania cyfrowymi danymi barw, co umożliwi zwiększenie wydajności oraz zapewnienie jakości w zakładach produkcyjnych przemysłu samochodowego oraz produktów teleinformatycznych

Nieuwegein, 19.02.2019

Konica Minolta, Inc. ogłosiła dziś, że firma wprowadzi na rynek nową serię przenośnych spektrofotometrów do precyzyjnego pomiaru barw. Model CM-26d z podwójnym otworem oraz CM-25d z pojedynczym otworem mają zostać wprowadzone na rynek w marcu 2019 r, natomiast flagowy model CM-26dG do jednoczesnego pomiaru barwy i połysku zostanie wprowadzony na rynek w późniejszym czasie w roku 2019.

Urządzenia CM-26dG, CM-26d oraz CM-25d mają zastąpić spektrofotometry CM-2600d oraz CM-2500d powszechnie wykorzystywane w przemyśle samochodowym oraz informatycznym. Produkty te są wykorzystywane przede wszystkim w zakładach produkcyjnych wytwarzających i montujących części wewnętrzne do samochodów oraz części zewnętrzne smartfonów i tabletów. Nowe instrumenty zwiększą sprawność i wydajność poprzez umożliwienie Zarządzania Cyfrowymi Danymi Barw*1 w coraz bardziej zglobalizowanych łańcuchach dostaw.





KONICA MINOLTA

Zalety serii CM-26dG

1. Poprawa prędkości procesu kontroli poprzez jednoczesny pomiar barwy i połysku

CM-26dG to spektrofotometr typu „dwa w jednym” umożliwiający jednoczesny pomiar barwy i połysku, charakteryzujący się zwartym korpusem ważącym zaledwie 660 g. Pozwala to na zwiększenie wydajności pomiaru dużych ilości próbek, co znacznie podnosi prędkość i dokładność procesu kontroli.

2. Osiągnięcie doskonałej kontroli jakości z najwyższą dokładnością pomiaru

Nowa seria instrumentów zapewnia niezrównany poziom zgodności pomiędzy instrumentami, który do tej pory był osiągany wyłącznie przez instrumenty laboratoryjne klasy referencyjnej. Umożliwia to wykorzystanie tych instrumentów do kontroli jakości w całym łańcuchu dostaw, od producentów części do producentów wyrobów gotowych. Zgodność pomiędzy instrumentami (średnia dla 12 płytek barwnych BCRA) mieści się w zakresie ΔE^* 0,12 dla urządzeń CM-26dG i CM-26d, co jest wynikiem lepszym o około 40% niż wynik osiągniany przez wcześniejsze modele.

Ta doskonała dokładność pomiaru umożliwia pełne zarządzanie cyfrowymi danymi barw (zarządzanie barwami wyłącznie na podstawie danych kolorymetrycznych bez konieczności użycia fizycznych wzorników barw w całym zakładach produkcyjnych i łańcuchach dostaw). Eliminacja cyrkulacji, przechowywania i obsługi technicznej wzorników fizycznych umożliwia znaczne oszczędności kosztów, skrócenie czasu do wprowadzenia na rynek oraz eliminację marnotrawstwa wynikającego z nieprawidłowego używania, uszkodzenia i zużycia wzorników fizycznych.





KONICA MINOLTA

3. Zwiększenie wydajności operatora i redukcja błędów w procesie

Funkcja Zlecenia*2 umożliwia rejestrację instrukcji pomiaru (w tym fotografii) dla zadań rutynowych w instrumencie. Funkcja ta poprawia dokładność procesu, wydajność oraz spójność, niezależnie od różnic w umiejętnościach operatora.

Spektrofotometry CM-26dG i CM-26d umożliwiają przełączanie pomiędzy obszarami pomiaru $\varnothing 8$ mm i $\varnothing 3$ mm (CM-25d ma stały obszar pomiaru $\varnothing 8$ mm) w celu pomiaru części o różnej wielkości. Wszystkie modele są także wyposażone w podświetlany celownik umożliwiający dokładne ustawienie na próbkach wzorzystych lub niewielkich.



4. Szybkie pomiary i zwiększona trwałość dla zwiększenia wydajności i skrócenia czasu przestoju

W przypadku wyrobów produkowanych w dużych ilościach, takich jak smartfony, codziennie wykonywane są tysiące kontroli jakościowych, co wymaga krótkiego czasu pomiaru oraz odstępów pomiędzy pomiarami, przy wysokiej trwałości instrumentu. Seria CM-26dG spełnia oba spośród tych wymagań. Nawet podczas pomiaru zarówno barwy, jak i połysku przy pomocy urządzenia CM-26dG, czas pomiaru wynosi około 1 sekundy, przy odstępie pomiędzy pomiarami wynoszącym dwie sekundy. Dodatkowo, trwałość określona jako liczba cykli pomiarowych została znacznie wydłużona w porównaniu do poprzednich modeli. Wyższa prędkość kontroli oraz trwałość podnoszą wydajność pracy i skracają czas przestoju.

*1: Technika zarządzania barwami opierająca się wyłącznie na danych liczbowych bez użycia barwnych płytek odniesienia

*2: Ustawienie możliwe po instalacji oferowanego osobno oprogramowania



KONICA MINOLTA

Informacje o firmie Konica Minolta Sensing Europe B.V.

Konica Minolta Sensing Europe B.V., należąca do działu Industrial Business firmy Konica Minolta, Inc. Japan, jest wiodącym dostawcą rozwiązań pomiarowych do aplikacji w dziedzinie pomiaru barw i wyglądu oraz światła. W całym regionie EMEA, Konica Minolta Sensing Europe B.V. obsługuje przemysł w ponad 30 krajach poprzez swoje oddziały oraz wykwalifikowanych dystrybutorów. Dzięki zastosowaniu naszych nowoczesnych technologii optycznych i przetwarzania obrazów, rozwiązania pomiarowe oferowane przez Konica Minolta Sensing pomagają w poprawie kontroli jakości oraz wspierają badania i rozwój w szerokiej gamie sektorów przemysłu.

Nasze rozwiązania w zakresie zarządzania barwami są niezbędne dla zapewnienia jakości w takich sektorach, jak przemysł samochodowy, sektor produkcji plastików, sektor powłok, sektor żywności i składników, sektor chemiczny, sektor farmaceutyczny oraz sektor grafiki.

Razem z należącymi do grupy firmami Instrument Systems z Niemiec oraz Radiant Vision Systems z USA, Konica Minolta Sensing oferuje najbardziej zaawansowaną technologię w dziedzinie pomiaru światła i ekranów klientom z sektora informatyki, przemysłu samochodowego oraz sektora oświetlenia.

Więcej informacji można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.konicaminolta.eu/measuring-instruments

Dane kontaktowe: **Konica Minolta Sensing Europe B.V.**

Stanislav Sulla

E-Mail: stanislav.sulla@seu.konicaminolta.eu