



KONICA MINOLTA

## Pressmeddelande

### Konica Minolta lanserar en ny serie portabla spektrofotometrar inkluderande CM-26dG som mäter färg och glans i en och samma mätning.

**Förberedd för Digital färgdata hantering som innebär förbättrad produktivitet och kvalitetssäkring, såväl lokalt, som över hela världen. Främst inom bilindustrin men även andra områden som har produktion sprid över hela världen.**

Nieuwegein, 19.02.2019

Konica Minolta, Inc. meddelade idag att de kommer att lansera en ny serie portabla, högpresterande, spektrofotometrar inom färgmätning. CM-26d med dubbla mätöppningar och CM-25d med en fast öppning kommer att lanseras i mars 2019. Flaggskeppet, CM-26dG, som mäter både glans och färg i en och samma mätning kommer senare under 2019.

CM-26dG, CM-26d och CM-25d är efterträdare till de välrenommerade CM-2500d och CM-2600d som har använts flitigt inom bil- och IT industrin. Främst används dessa instrument vid produktionsställen där man producerar och sätter ihop interiördelar inom bilindustrin, men även exteriör delar till smarta telefoner och plattor. Dessa nya instrument kommer att öka effektiviteten och produktiviteten genom "Digital Color Data Management" (En färghanteringsteknik som bygger på enbart numeriska mätresultat utan att använda fysiska referens plattor ) som underlättar vid globaliserade tillverkningsställen.





KONICA MINOLTA

## Fördelar med CM-26dG Serien

### 1. Snabbar upp processen med mätningen genom att mäta båda färg och glans samtidigt

CM-26dG är ett "two-in-one" instrument som mäter färg och glans samtidigt, den är kompakt och väger bara 660 gram. Detta medför att effektiviteten, snabbheten och noggrannheten kommer att öka om man mäter många prover.

### 2. Man uppnår ett enastående kvalitets mätresultat med marknadens bästa noggrannhet

Den nya serien har ett enastående "Inter-instrument agreement" (medelvärde av 12 BCRA färgplattor) som förut bara kunde uppnås med referens lab. Instrument. Detta medför att dessa instrument kan användas för kvalitets kontroll genom hela tillverkningskedjan, från beståndsdelar till färdig produkt. "Inter-instrument agreement" är  $\Delta E^*$  0.12 för CM-26dG och CM-26d, en förbättring med 40% mot föregångarna.

Denna enastående mätnoggrannhet möjliggör full "Digital Color Data Management". Genom att INTE använda fysiska plattor kan man spara stora pengar. Man slipper skicka runt dem, man slipper risken att de skadas, eller att de försvinner. Svinnet minskar eftersom man alltid har korrekt data att tillgå. Produktionstiderna, och kostnaderna, minskar eftersom man tillverkar rätt produkt i rätt tid till rätt pris.





KONICA MINOLTA

### 3. Förbättrar operatörens produktivitet och reducerar process fel

”Job Function” (en programvara som säljs separat) möjliggör att lagra instruktioner hur man skall mäta i instrumentet. Detta gör att process- noggrannheten, och produktiviteten består oberoende av operatörens skicklighet.

CM-26dG och CM-26d kan växla mellan Ø8 mm mätöppning och Ø3 mm mätöppning, CM-25d har en mätöppning på Ø8mm. Alla modeller har också en upplyst sökare för att underlätta att mäta på mönster och små objekt.



### 4. Snabbare mätningar och förbättrad livslängd ökar effektiviteten och reducerar stillestånd

För produkter som produceras i stora volymer, typ smarta telefoner, är det tusentals mätningar som görs varje dag för att säkerställa kvalitén. Dessa skall utföras så snabbt som möjligt med bästa möjliga mät noggrannhet samtidigt som instrumentet skall hålla i många år. Detta klarar CM-26dG serien galant! Även om den mäter både glans och färg i samma mätning, så tar en mätning bara 1 sekund, med ett intervall på 2 sekunder. Hållbarheten i antal mätningar har ökat markant jämfört med de föregående modellerna. Den förbättrade hastigheten samt hållbarheten ökar effektiviteten och reducerar stilleståndstiden.



**KONICA MINOLTA**

**About Konica Minolta Sensing Europe B.V.**

Konica Minolta Sensing Europe B.V., part of the Industrial Business division of Konica Minolta, Inc. Japan, is a leading provider of measurement solutions for applications in the fields of Colour & Appearance and Light Measurement. Throughout the EMEA region, Konica Minolta Sensing Europe B.V. serves the industry in more than 30 countries with Branch offices and qualified Distributors. Derived from our state-of-the-art optical and image processing technologies, measuring solutions from Konica Minolta Sensing help improve quality control and support R&D in a diverse range of industries.

Our color management solutions are essential for Quality Assurance in industries such as Automotive, Plastics, Coatings, Food & Ingredients, Chemicals, Pharmaceuticals and Graphic Arts.

Together with the group companies Instrument Systems, Germany and Radiant Vision Systems, USA, Konica Minolta Sensing offers cutting edge technology in the field of Light and Display measurement to the ITC, Automotive and Lighting industry.

For further information about the company, visit [www.konicaminolta.eu/measuring-instruments](http://www.konicaminolta.eu/measuring-instruments)

Kontakt information:

**Konica Minolta Sensing Europe B.V.**

Martin Lindbom

E-Mail: [martin.lindbom@seu.konicaminolta.eu](mailto:martin.lindbom@seu.konicaminolta.eu)